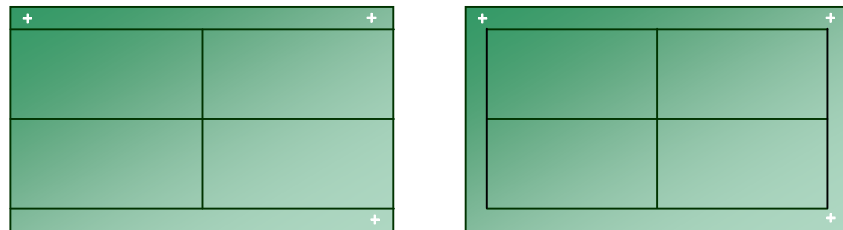


Infoblatt SMD - Bestückung

Nutzenanordnung / Nutzenrand

- Die Nutzenanordnung im Mehrfach- oder Multinutzen sollte im optimalen Fertigungsmaß von 210 x 300 mm inkl. Nutzenrand erfolgen. Zur automatengerechten Verarbeitung liegen die Nutzenmaße im Bereich von 50 x 50mm bis 420 x 350mm.
- Für die Fertigung ist mindestens ein beidseitiger Nutzenrand von 10mm notwendig, Ausführung mit geritzter Kontur oder Trennstegen sind dabei möglich.

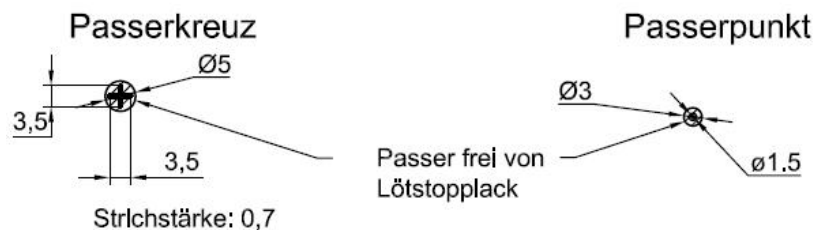
Beispiele Nutzenanordnung



Position der Passermarken

- Auf der zu bestückenden Seite sind mindestens 3 Passermarken vorzusehen. Zur eindeutigen Lagebestimmung Passermarken diagonal und unsymmetrisch anordnen.
- Der Abstand vom äußeren Nutzenrand zur Passermarkenmitte muss min. 5mm betragen. Zu Leiterbahnen, Pads, Bedruckung, Bohrungen, etc. sind 2mm Abstand einzuhalten.
- Bei beidseitig SMD - bestückte Leiterplatten auf jeder Seite Passermarken vorsehen.

Beispiele Passermarken



Datenbereitstellung

- Für die weitere Bearbeitung Ihres Auftrags benötigen wir neben den Daten zur Herstellung der Leiterplatte noch weitere Angaben
- In den Board - Dateien der gängigen Layoutprogramme sind alle relevanten Daten vorhanden und können von uns importiert werden. (z.B. Eagle, OrCAD, Protel, Target)
- Sollten Ihnen keine Board Daten zur Verfügung stehen, benötigen wir mindestens die folgenden Angaben:
 - Bestückungsdruck (lesbar) im PDF-Format bzw. aus Board- und Gerberdaten
 - Eine ASCII Tabelle in der mindestens folgende Werte enthalten sind:
 - Referenzbezeichnung der Bauteile (z.B. R123....)
 - X- und Y- Position der Bauteile relativ zum Layout Nullpunkt (Bauteilmittelpunkt)
 - Drehlage der Bauteile
 - Bei beidseitig bestückten Leiterkarten Angabe der Bestückseite des Bauteils
 - Lage des Layout-Nullpunkts, möglichst im Bestückungsdruck markiert
 - Gerberdaten zur Erstellung der Lotpastenschablone für den vorliegenden Nutzen